

ЩЕЛКОВСКИЙ ЗАВОД ВТОРИЧНЫХ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Щелковский, а до 1987 года Московский завод вторичных драгоценных металлов был создан в Москве в 1941 году.

Щелковский завод вторичных драгоценных металлов (ЩЗВДМ) – единственное в России специализированное предприятие по переработке золото- и серебросодержащих отходов и выпуску готовой продукции из вторичного серебра и вторичного золота.

Завод располагает технологиями опробования и переработки любых видов сырья, содержащих золото и серебро, включая рудное и шлиховое.

Накоплен большой опыт работы в области получения солей серебра, серебряных и композиционных порошков различного назначения, золота и серебра в слитках.

Продукция завода применяется для изготовления светочувствительных материалов, металлокерамических контактных материалов, источников тока, катализаторов, в зеркальном производстве и для других целей. Завод имеет мощную научно-техническую базу, оснащенную самым современным оборудованием, включающим электронную микроскопию, рентгенофазовый и рентгеноспектральный, атомно-абсорбционный, атомно-эмиссионный анализы.

Завод выпускает: серебро азотнокислородное повышенной чистоты промышленного назначения; серебро углекислородное высокодисперсное промышленного назначения; порошок мелкодисперсный гранулированный серебро - окись кадмия; порошок мелкодисперсный гранулированный серебро - окись меди; порошок серебряный гранулированный; оксид серебра; серебро аффинированное в гранулах; серебро аффинированное в слитках; золото аффинированное в слитках.

Первым директором ЩЗВДМ, много сделавшим для создания на базе полкустарной мастерской современного, технически оснащенного предприятия по производству драгоценных металлов и соединений из вторичного сырья, был Андроник Амарян. В память о первом руководителе на здании ЩЗВДМ установлена мемориальная доска.

Так как дата рождения завода пришлась на военное время, здесь в те годы не только извлекали серебро из отходов кино- и фотопленки, но и производили военную продукцию: снаряды для «катюш», источники питания. После войны номенклатура выпускаемых изделий изменилась, завод стал больше производить нитрата серебра – необходимого компонента для получения пленок, используемых в аэро-, фото- и киносъемке. К моменту окончания войны Московский завод вторичных драгоценных металлов обеспечивал нитратом серебра все предприятия бывшего Советского Союза, а после подписания Варшавского договора – страны – члены СЭВ. Для оборонной промышленности предприятие выпускало специальные порошки на основе серебра, для получения которого в качестве сырья использовались отходы и брак электронной промышленности, устаревшая или пришедшая в негодность военная техника и т.д. В 1987 году завод из Москвы был переведен в Щелково.

В последние годы на заводе проведена реконструкция. И если до 1992 года завод принимал в переработку различные виды лома и отходов с содержанием не менее 1% золота и не менее 5% серебра, то в настоящее время он принимает любое сырье, содержащее драгоценные металлы. При этом сырье анализируют на содержание благородных и цветных металлов и рассчитываются со сдатчиками за золото, серебро, металлы платиновой группы, цветные металлы, а также некоторые виды редких металлов.

Значительную часть в общем объеме перерабатываемого сырья занимают лом и отходы электронной техники. В 1997 году на заводе пущена в эксплуатацию импортная технологическая линия отбора и подготовки проб, включающая процессы дробления, измельчения и многостадийного сокращения исходной партии сырья до лабораторной пробы с использованием самого современного технологического и лабораторного оборудования. Дальнейшая переработка лома электронной техники, в зави-

1



симости от содержания в нем драгоценных металлов, осуществляется по традиционным для завода технологиям – растворение в «царской водке» или плавка на медный коллектор. На протяжении многих лет технологические отходы собственного производства завод отправлял на Кировградский медеплавильный комбинат. Так как в настоящее время это стало экономически нецелесообразным, на заводе разработаны и внедрены технологии переработки отходов производства, содержащих цветные металлы и незначительное количество драгоценных металлов. Например, после глубокого извлечения драгоценных металлов из шламов, образующихся на последних стадиях гидрометаллургического производства, производят высококачественную медь, которую используют на собственные нужды, а также реализуют потребителям.

2



Изначально завод специализировался исключительно на извлечении и переработке серебра и золота, а также на производстве продукции на их основе в виде солей и порошков. Однако в золото- и серебросодержащем сырье, как правило, присутствуют (в виде следов) металлы платиновой группы. С введением в переработку лома электронной техники поступление платины и палладия значительно увеличилось. Поэтому для комплексного извлечения драгоценных металлов на ЩЗВДМ создан технологический участок по производству продукции из платины и палладия. Завод выпускает платину и палладий в виде аммонийных солей, а также в металлическом виде.

Предприятие имеет давние и устойчивые экономические связи со странами ближнего и дальнего зарубежья.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
С.И. Лолейт